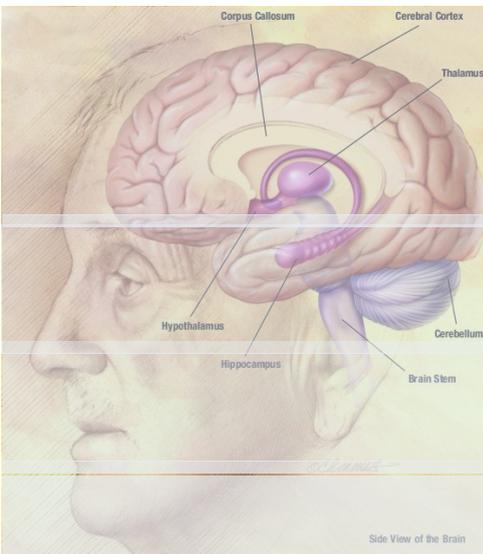


# 音響測定診断装置

## AMADIS-01

(Acoustic Measurement and  
Diagnosis System)

プラント機器の音を測ることで異常診断を行うことができる。お客様のニーズに合わせた新しい保守・保全のシカデン提案。



## 概要

工場内にはタービン、コンプレッサ、ポンプ、空調機等 回転機器が多く、それぞれが振動・音を発生している。重要機器には振動センサーを付け異常診断を行う。通常機器はパトロールの中で音の変化を人が感知することで対応をしている。

## お客様の課題

- ◆ 振動監視システムは高価である。
- ◆ 人による異常検知は個人差が大きい。
- ◆ 振動センサの取り付け方は経験を必要とする。
- ◆ 簡単に異常検知できるものが欲しい。



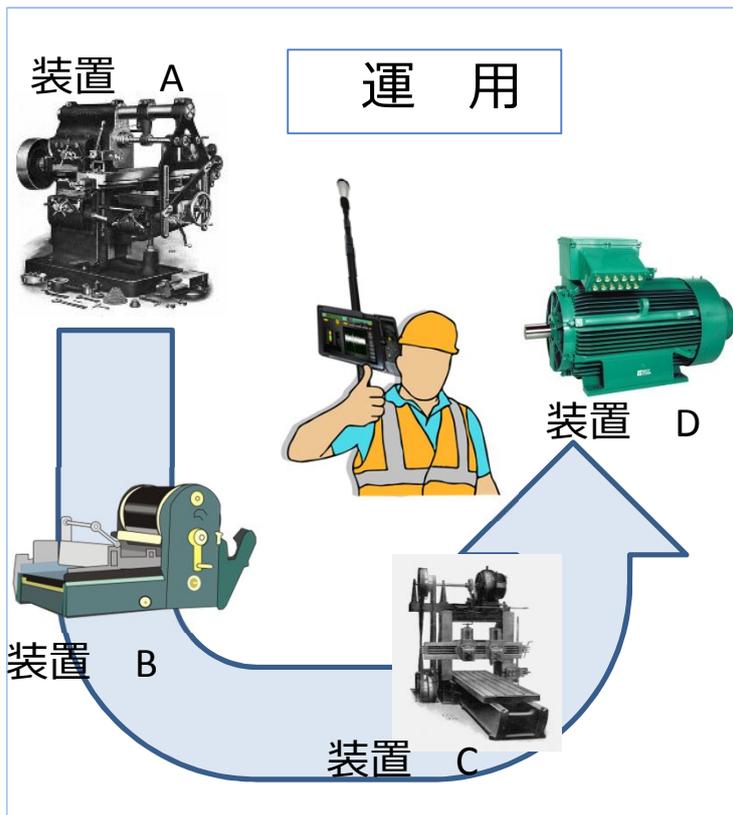
## 課題の解決・提案

- ◆ 振動センサと同等以上の結果を音響センサで得ることができる。
- ◆ 携帯できる音響センサであるため、パトロール時に持参できる。
- ◆ 音響センサで入力後、過去の同一設備データと比較ができる。
- ◆ 定量的な閾値をきめることで、個人差がなくなる。
- ◆ 測りづらいところも集音部を2m伸ばすことで測りやすくなる。

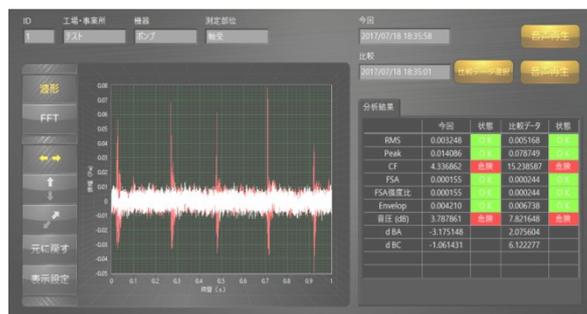


シカデン株式会社

# 簡単な運用と評価



## 評価画面



## 検知例

1. 鋳造設備軸受異常検知
2. コンベアー軸受経年変化検知
3. コンプレッサ運転状態変化検知
4. ファンの動作異常検知

## 仕様

寸法	マイク・ロッド部:(Φ)40mm, (H)910 to 2060mm(伸縮可能) タブレットPCホルダー:(W)270mm x (H)145mm x (D)60mm
重量	1.75kg
動作温度	温度 10~35℃、湿度 8~80%
計測操作・結果表示部	Windows 8.1タッチスクリーンタブレットPC + 付属専用ソフトウェア
計測条件	サンプリングレート:最大40kHz、収集時間長:0.1sec~60sec
分析機能	・時間波形表示 ・FFTスペクトル表示 ・トレンドグラフ表示 ・各種診断パラメータ数値表示、閾値判定結果表示
センサー部	指向性モノラル型高感度マイクロフォン
機能・特徴	・任意サイズの集音カバーを簡単に着脱・交換可能 ・測定対象に傷を付けないようゴム仕様の集音カバー先端部 ・ロッド伸縮機能により、各作業環境に応じた長さに調節可能 ・独自判定パラメータ搭載による高精度な異常判定 ・実時間に比例した横軸を持つトレンド管理グラフ機能
A/D変換モジュール部	
サンプリングレート	48K/44.1K 16bit
周波数	20Hz~20KHz
SN比	≧95dB

## 集音部&センサー部

## 実機

伸縮ロッド  
910~2060mm

表示&操作部

## 開発製造



東京都台東区池之端2-7-17-7  
☎ 03-5814-5350

## 販売元



本社  
東京都千代田区神田須田町2-7-3  
☎ 03-3252-7272  
東関東支社  
茨城県神栖市神栖3-6-35  
☎ 0299-93-3751